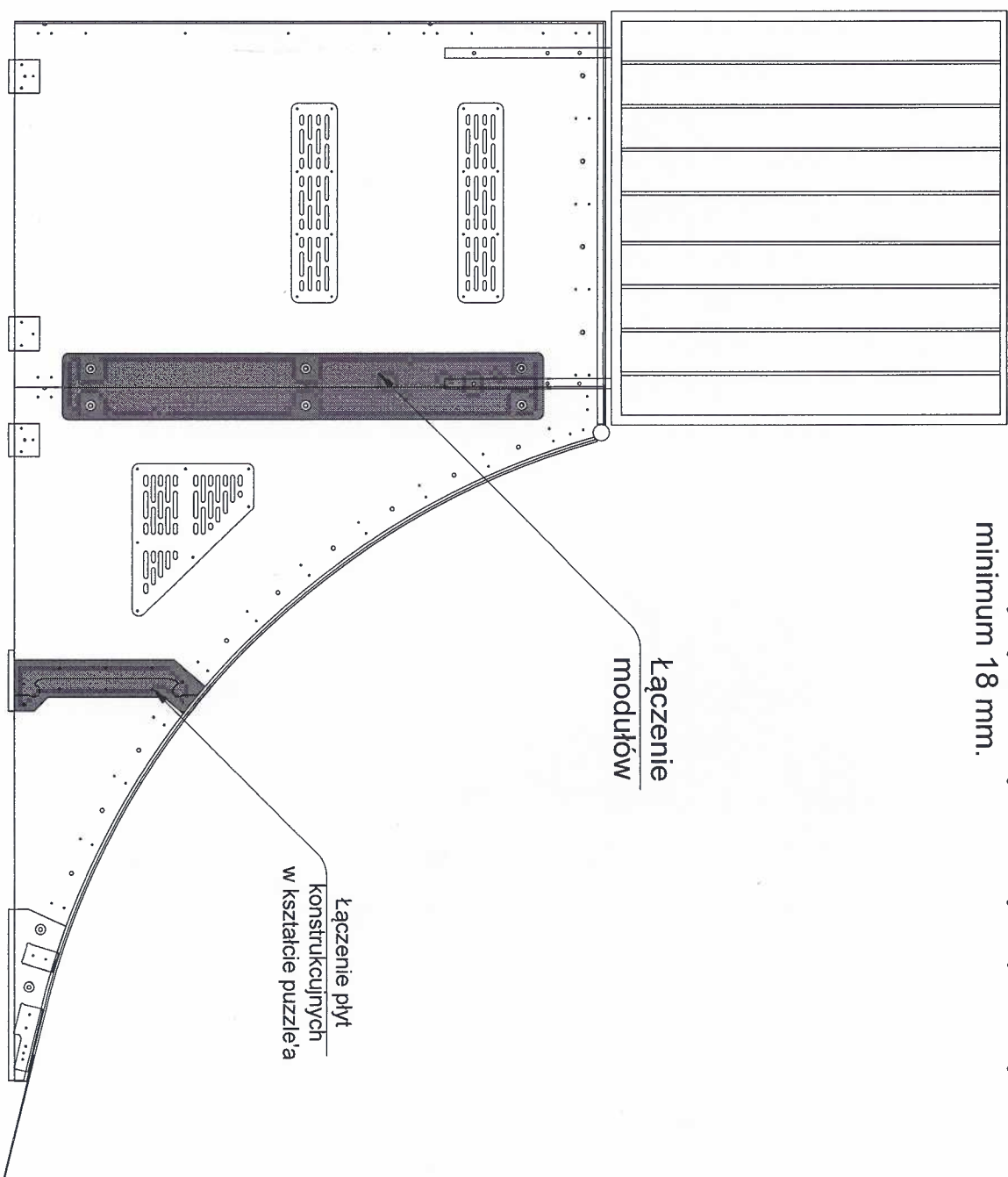


UWAGA !

W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzla, aby uniknąć rozdzielenia się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

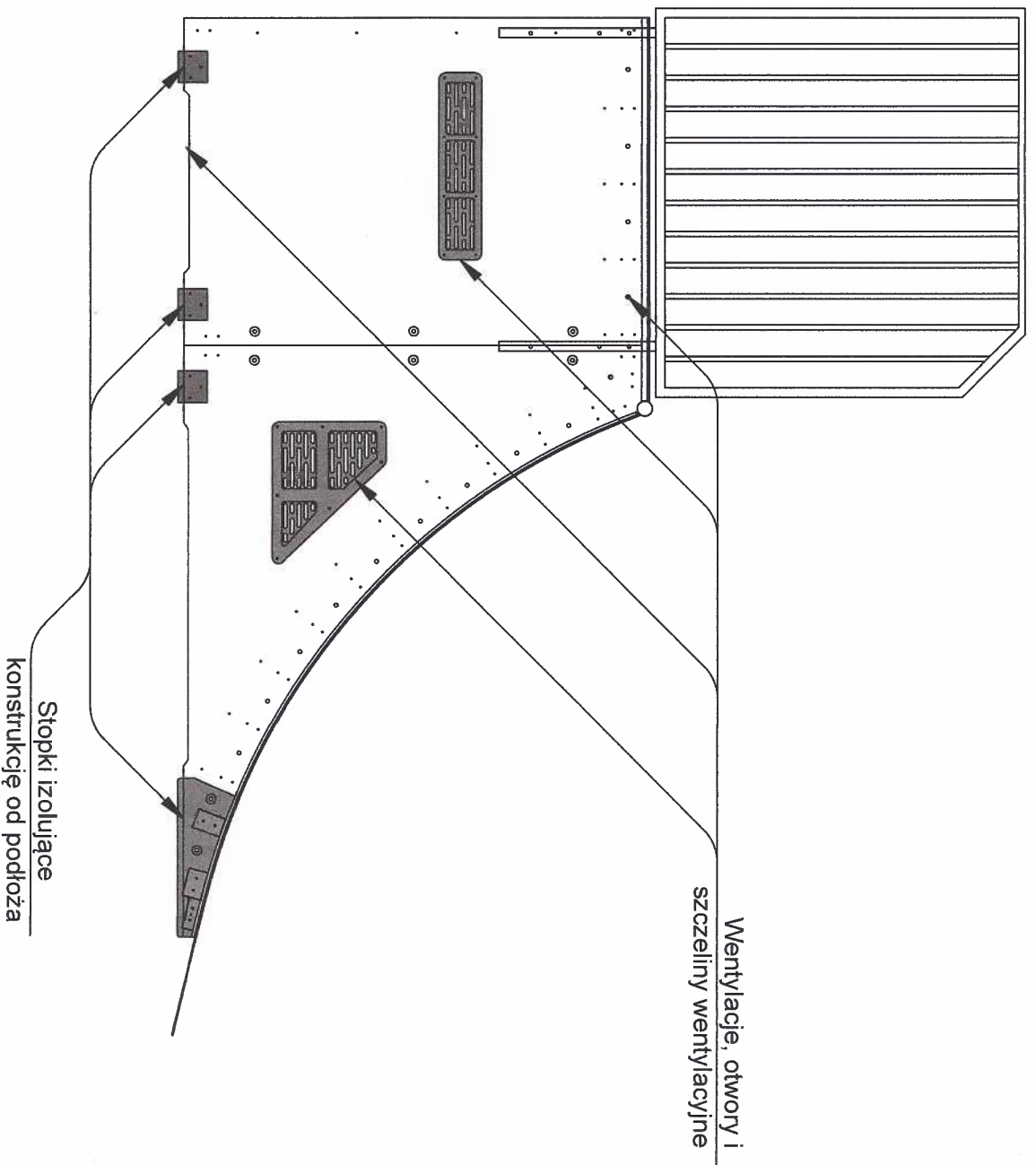
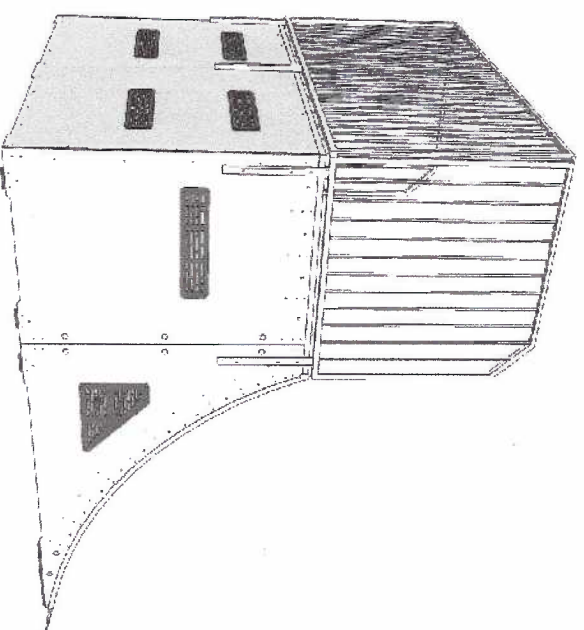
Moduły łączone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych M12 i łączeniówek ze sklejki minimum 18 mm.



TYTUŁ:
Specyfikacja
wykonawcza skateparku
w technologii drewnianej

TEMAT:
**Połączenie płyt
konstrukcyjnych i modułów**

SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-01
	Nr załącznika :	1



Wszystkie wentylacje muszą być wykonane z HPL-u o grubości min. 6 mm. Ich zewnętrzne krawędzie muszą być fazowane. W urządzeniach których wymaga tego specyfikacja, wentylacje muszą zostać wpuszczone na lico z płytą, do której są przy mocowane.

Uwaga !!!

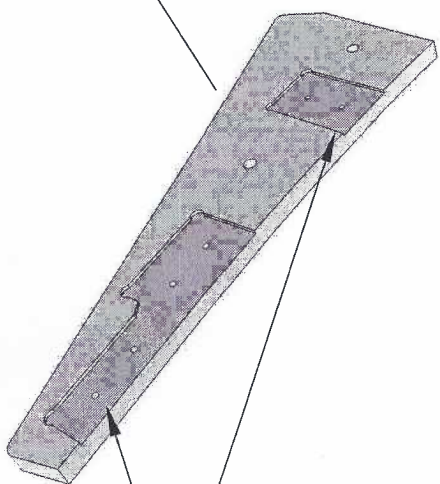
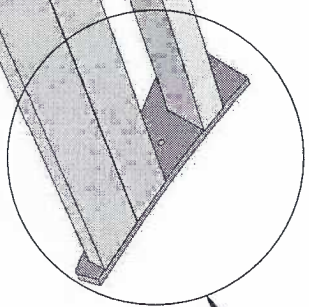
przymocowane.

TYTUŁ:
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej

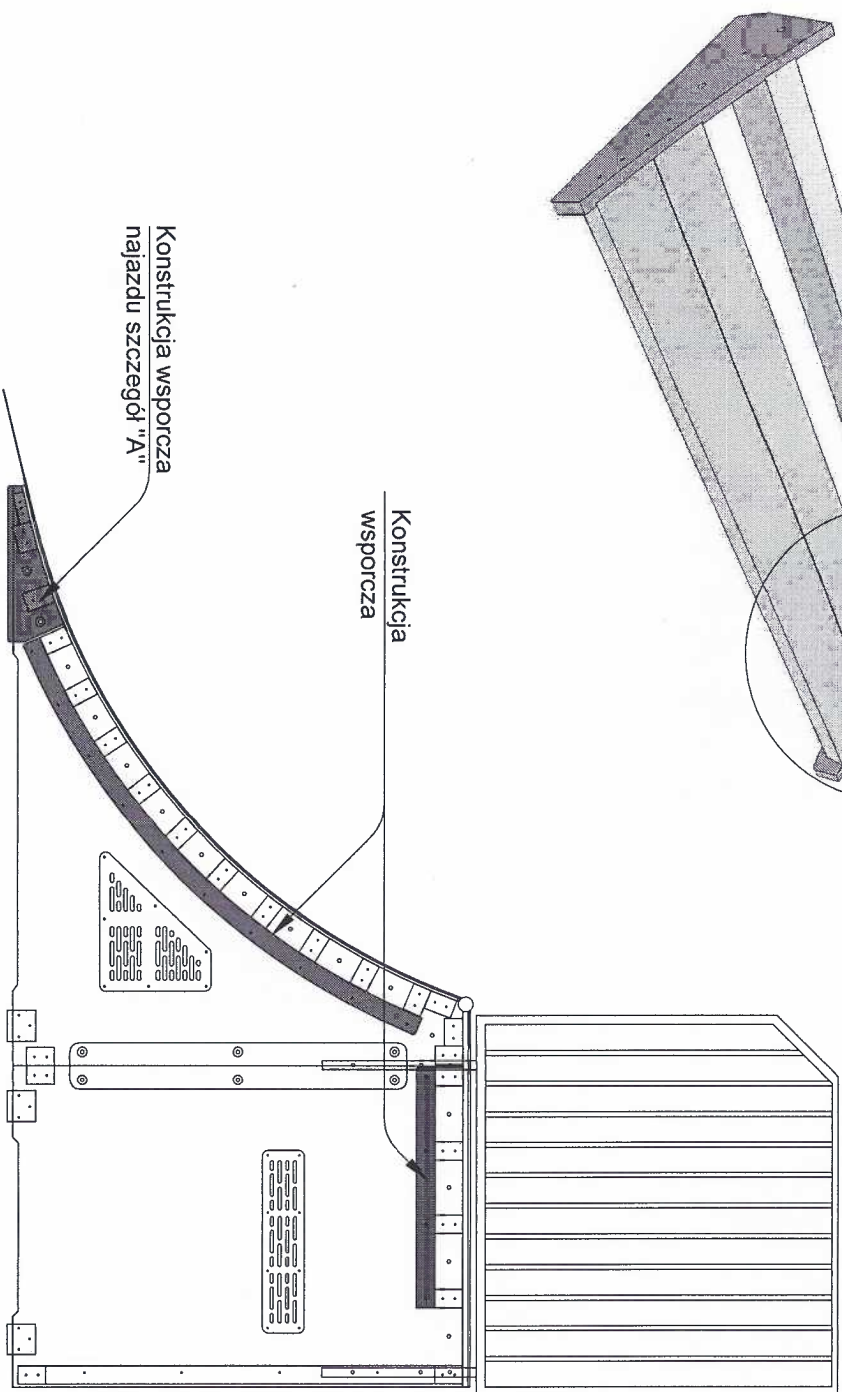
TEMAT:
Wentylacja i izolacja elementów

SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	D-01-02
Nr załącznika :		2

Szczegół "A"



Uwaga!!!
W celu wyeliminowania
wybijania belek, a tym samym
zwiększenia nośności, profile
konstrukcji wsporczej najazdu
muszą posiadać wyfrezowane
gniazda pod belki na
głębokość min. 3 mm.



TYTUŁ:

Specyfikacja
wykonawcza skateparku
w technologii drewnianej

TEMAT:

Elementy wzmocniające
konstrukcje

SKALA:

1:10

Rysunków w serii:

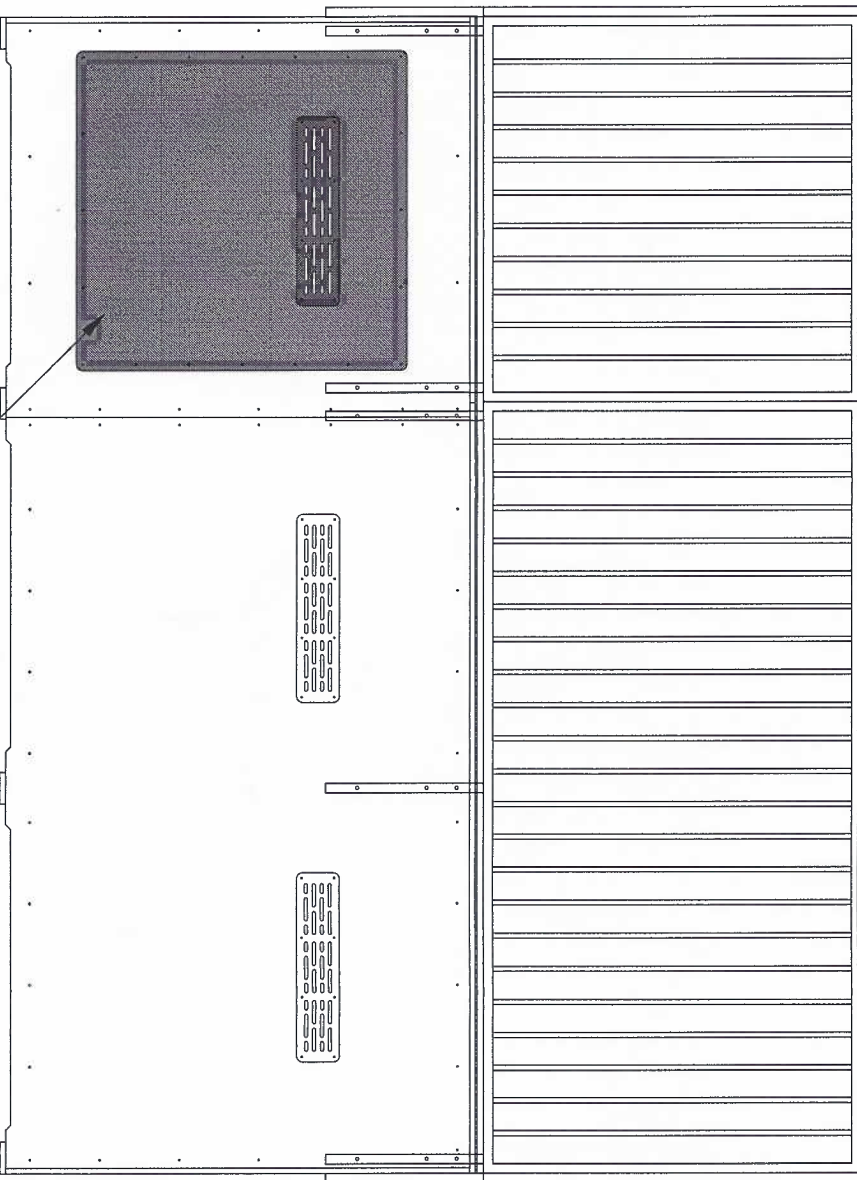
11

Rys. nr:

D-01-03

Nr załącznika :

3



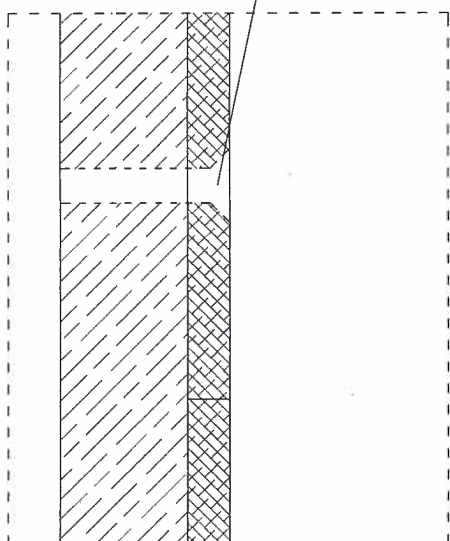
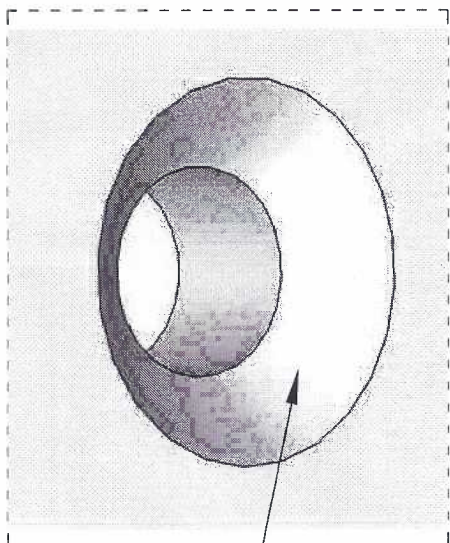
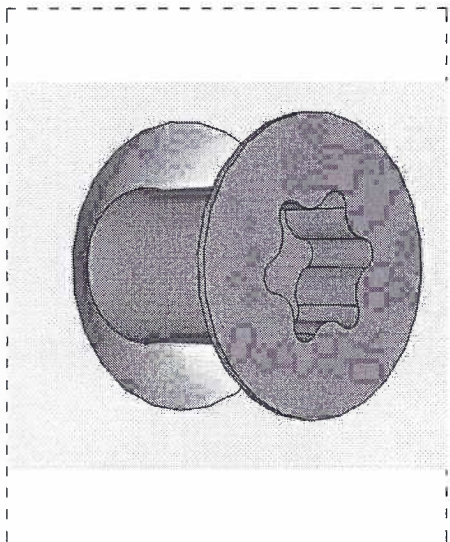
Wiaz
konserwacyjno-inspekcyjny

TYTUŁ:
Specyfikacja
wykonawcza skateparku
w technologii drewnianej

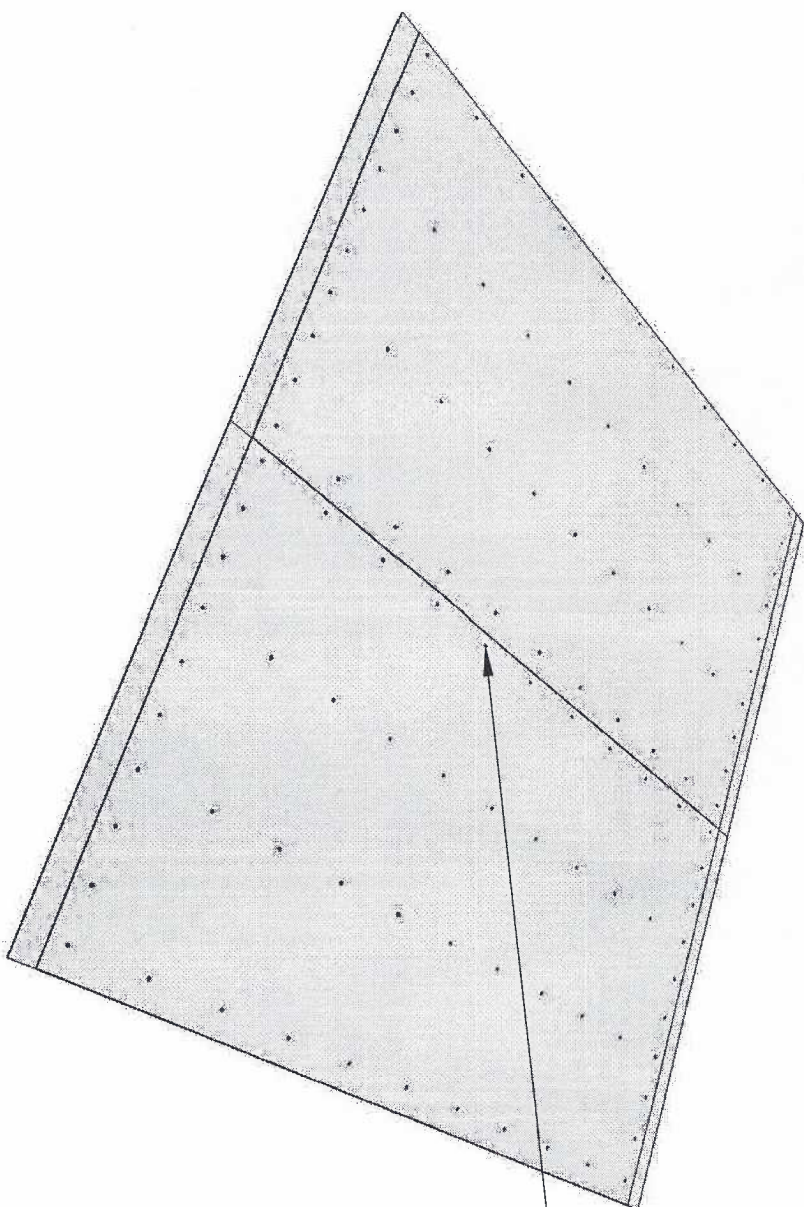
TEMAT:
Wiaz
konserwacyjno-inspekcyjny

Dotyczy: Elementów o wysokości
powyżej 1m i szerokości 1,80m

SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-04
	Nr załącznika :	4



Do mocowanie płyt do konstrukcji stosuje się wyłącznie wkręty typu **TORX** o średnicy minimum 6 mm. Otwory pod wkręty posiadają fazowane krawędzie pod kątem 45° tak, aby główka wkręta chowała się w płycie i nie przeszkadzała ani nie stanowiła zagrożenia dla użytkowników skateparku.

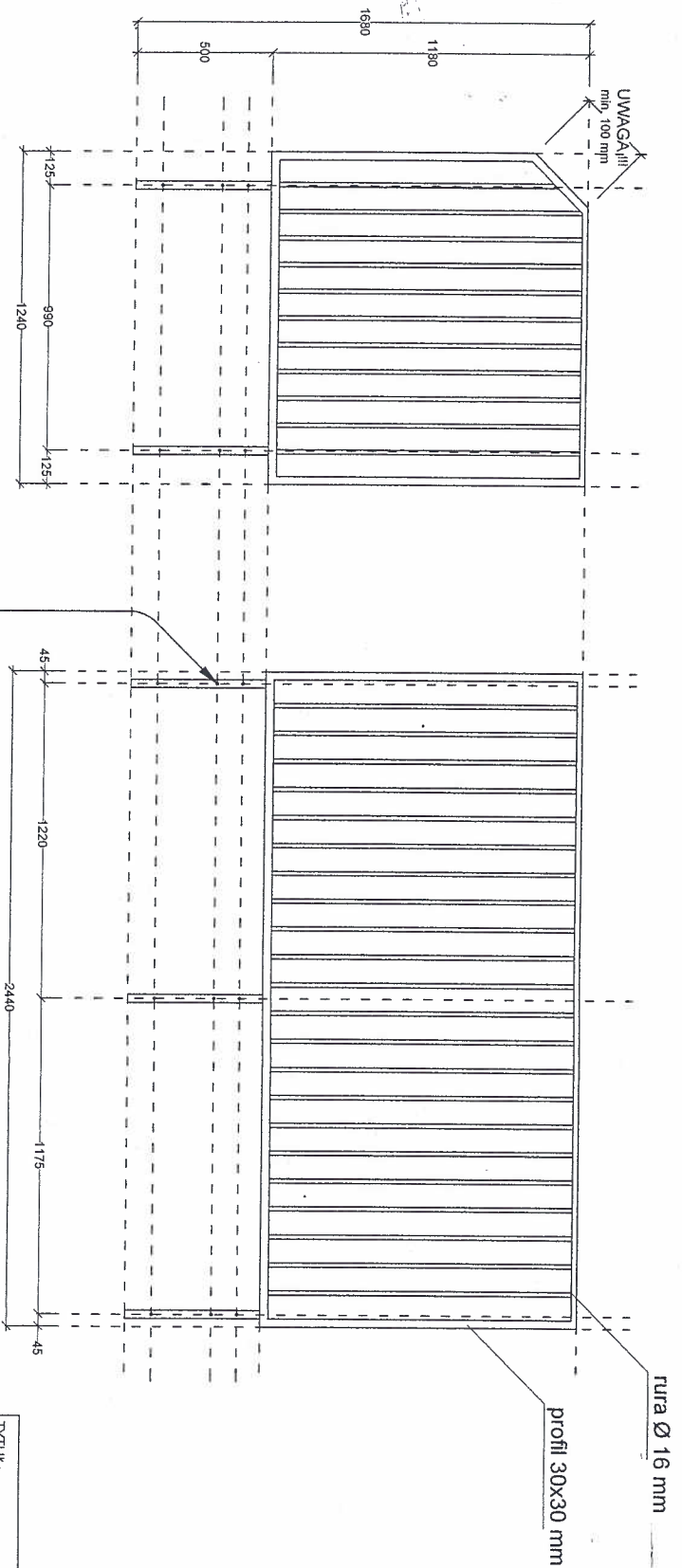


Tytuł:
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej

Temat:
Nawierzchnia jezdna - krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty

Dotyczy:

SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-05
	Nr załącznika :	5

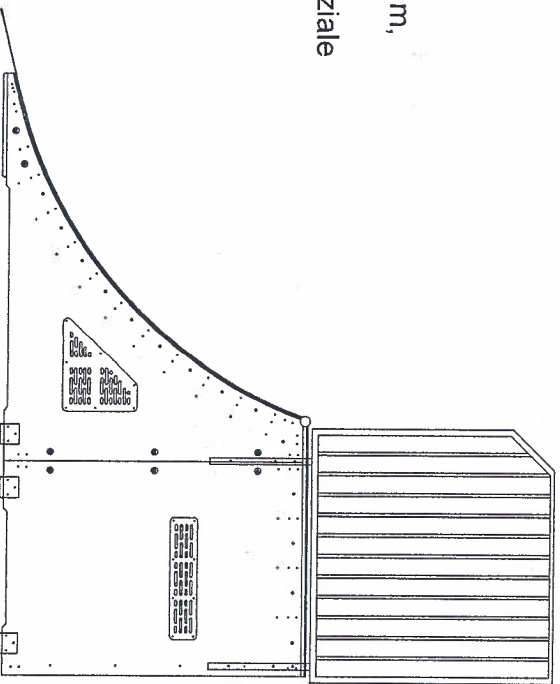


Każdy z profili do montażu
barierki powinien posiadać
min. 3 otwory montażowe

- Minimalna liczba profili montażowych:**
- jeżeli całkowita długość barierki jest mniejsza niż 1,5 m, wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 2
 - jeżeli całkowita długość barierki znajduje się w przedziale między 1,5 a 2,5 m wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 3.

Uwaga !!!

Barierki ochronne mocowane są wkrętem do drewna M10x90 o zakończeniu sześciokątnym



TYTUŁ:
**Specyfikacja
wykonawcza skateparku
w technologii drewnianej**

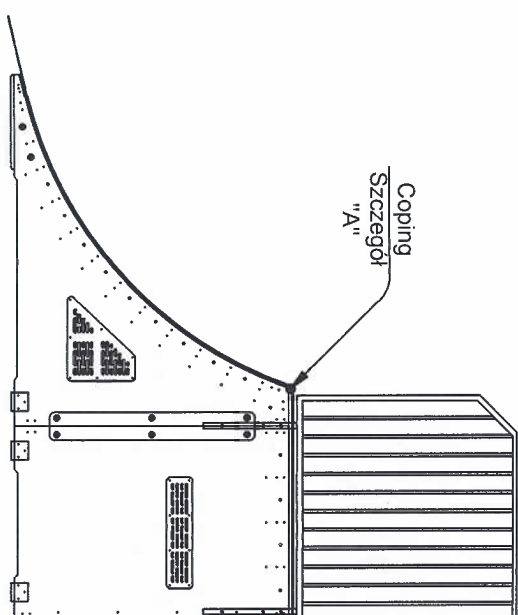
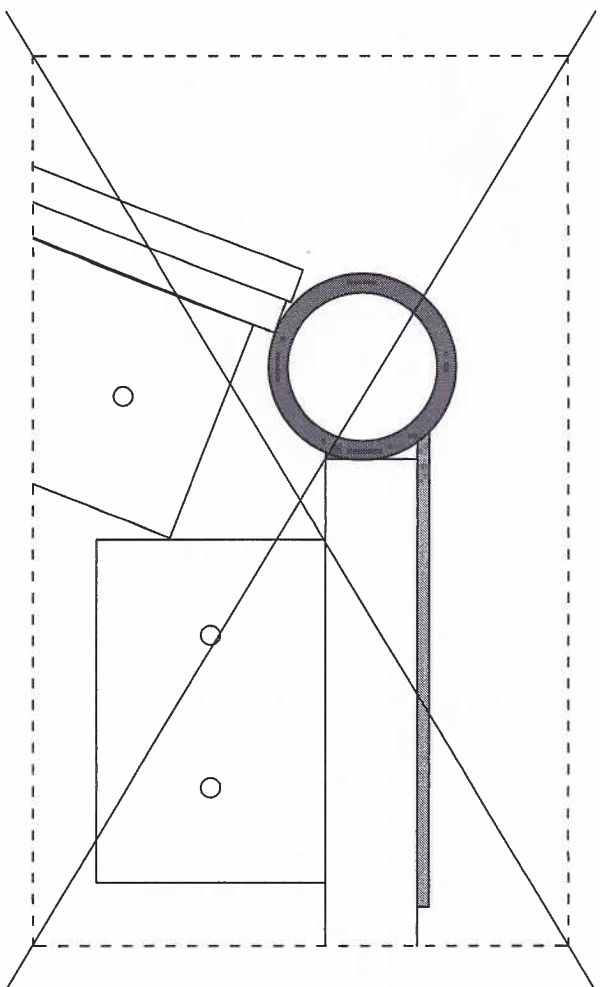
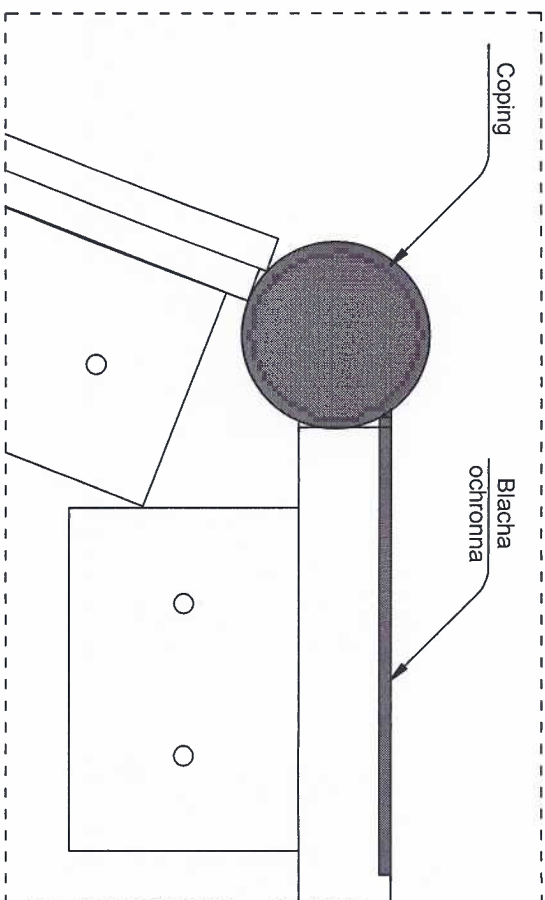
TEMAT:
Barierki

Dotyczy:

SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-06
	Nr załącznika :	6

Szczegół "A"

Coping - powinien być zaślepiiony z obu stron, a jego krawędzie powinny być delikatnie zaokrąglone i gładkie.



TYTUŁ:
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej

TEMAT:
Coping

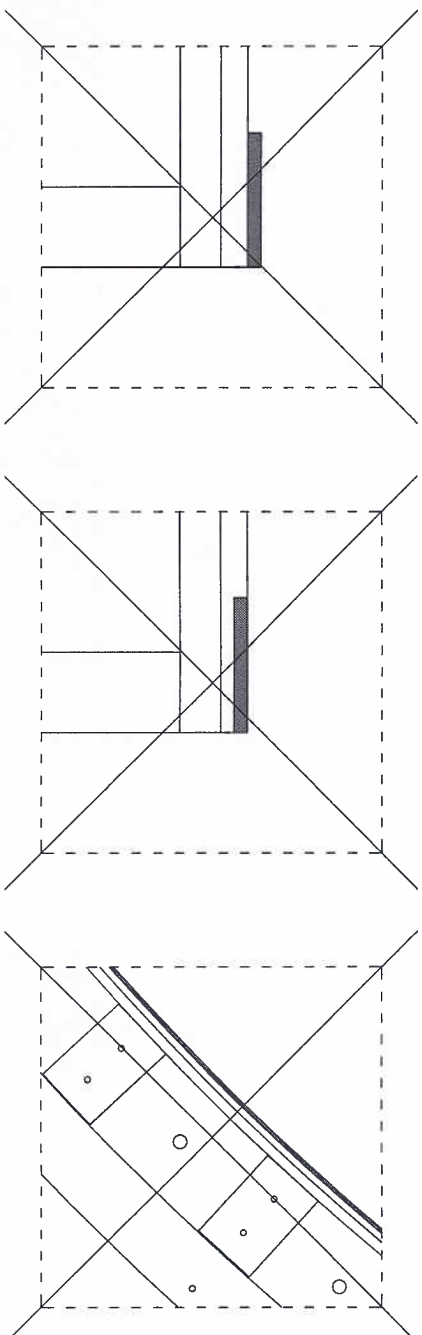
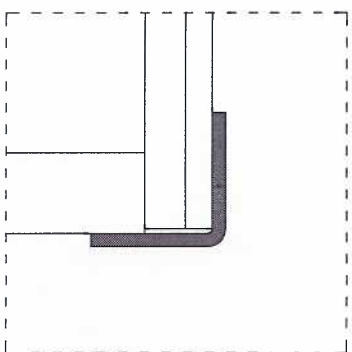
Dotyczy:

SKALA:
Rysunków w serii: 11

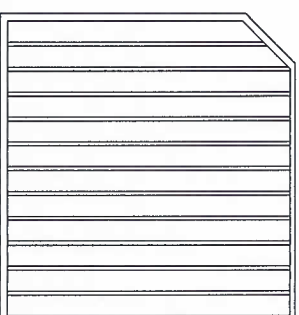
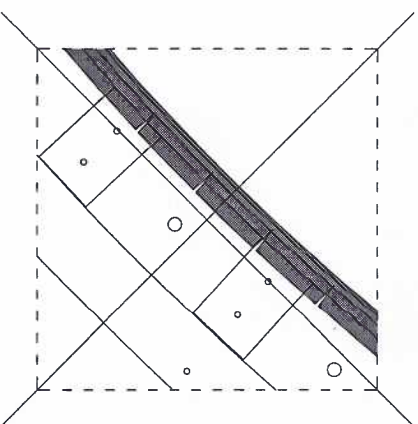
1:10 Rys. nr: DS-01-07

Nr załącznika: 7

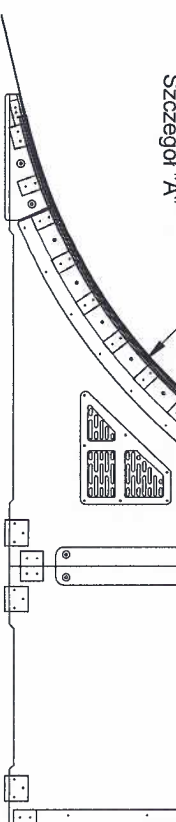
Szczegóły "A"



Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia **kątownik musi być walcowany!**



Kątownik zabezpieczający krawędź powierzchni jezdnej Szczegóły "A"



TYTUŁ:
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej

TEMAT:
Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi

Dotyczy:

SKALA:

Rysunków w serii: 11

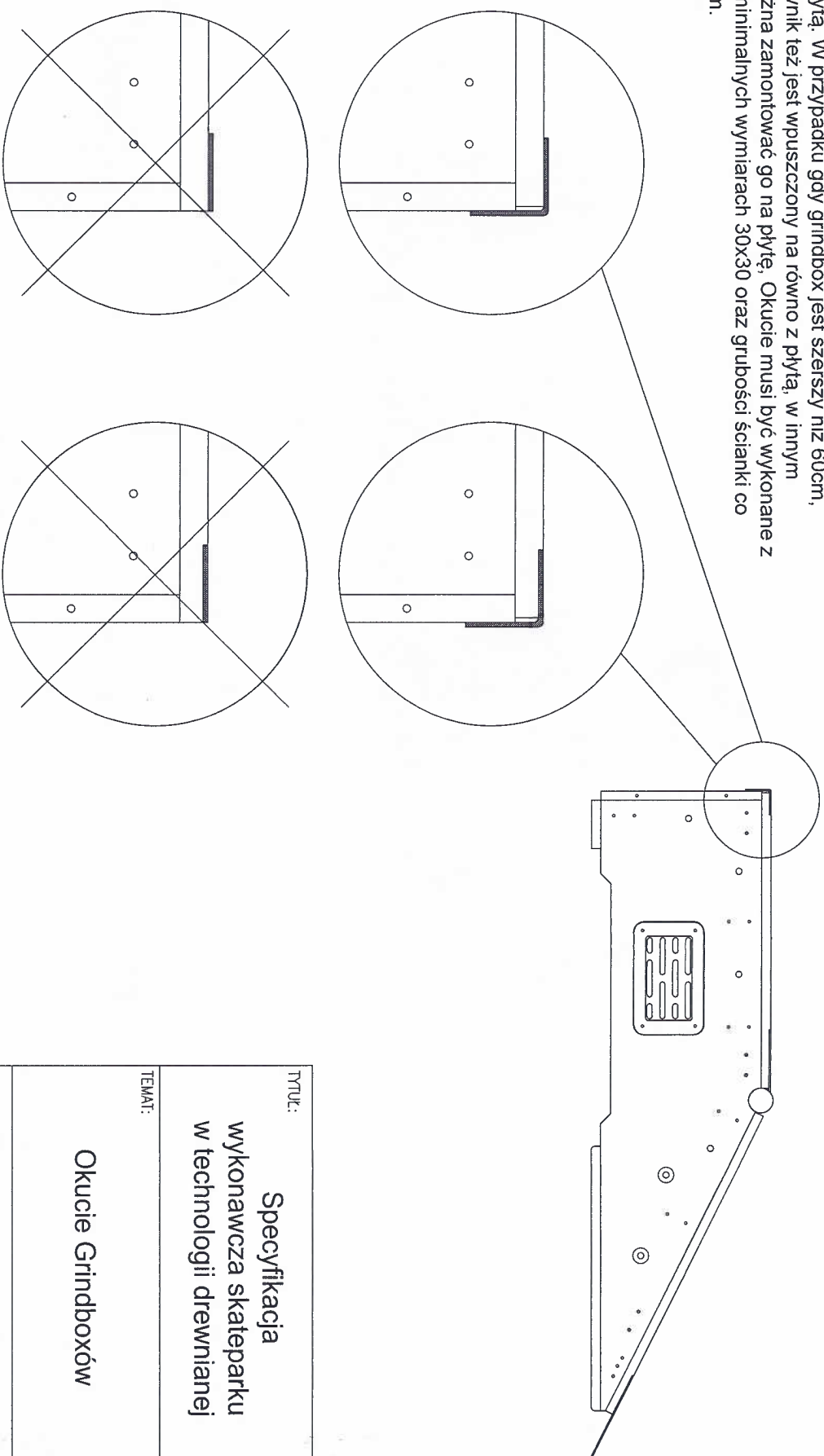
1:10

Rys. nr: DS-01-09

Nr załącznika: 9

Okucie grindboxa

Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczony na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 30x30 oraz grubości ścianki co najmniej 3 mm.



Uwaga !!!

Niedopuszczalne jest w tym miejscu stosowanie płaskowników ze względu na bezpieczeństwo, a także z powodu na bezpośrednie narazenie krawędzi płyty jezdnej na działanie warunków atmosferycznych oraz możliwość uszkodzenia przez użytkowników skateparku.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej	
TEMAT: Okucie Grindboxów	
Dotyczy: Wszystkich elementów pokrytych matą RampLine	
SKALA: 1:10	Rysunków w serii: 11
	Rys. nr.: D-01-10
Nr załącznika : 10	